

M70K

Датчики
балочного типа

Датчики сжатия
мембранного типа

Датчики сжатия
типа колонна

Датчики типа
«Single Point»

Датчики
растяжения сжатия

Датчики растяжения
для крановых весов



Тензодатчики сжатия мембранного типа из нержавеющей стали.
Диапазон нагрузок от 10 до 30т.
Степень защиты оболочкой IP68

Особенности

- Датчики изготовлены из комплектующих и материалов лучших мировых производителей
- Герметизация датчика производится крышкой из нержавеющей стали, прикрепленной к упругому элементу с помощью лазерной сварки
- Каждый датчик проходит проверку на герметичность гелиевым течеискателем
- Тензодатчики проходят испытания на эталонных силозадающих машинах производства «Тензо М». Машины прошли первичную поверку и включены в Госреестр
- Потребителю тензодатчики поставляются, подобранными по группам для совместного использования в весах
- Гарантийный срок 4 года

Области применения

Автомобильные весы, вагонные весы, взвешивание емкостей и баков

Соответствие стандартам

ГОСТ 30129, МОЗМ Р60

Стандартная комплектация

- Исполнение согласно МОЗМ Р60: 3000 поверочных интервалов
- Длина кабеля 16м
- Четырехпроводная схема подключения
- Экран кабеля не соединен с корпусом тензодатчика

Опции

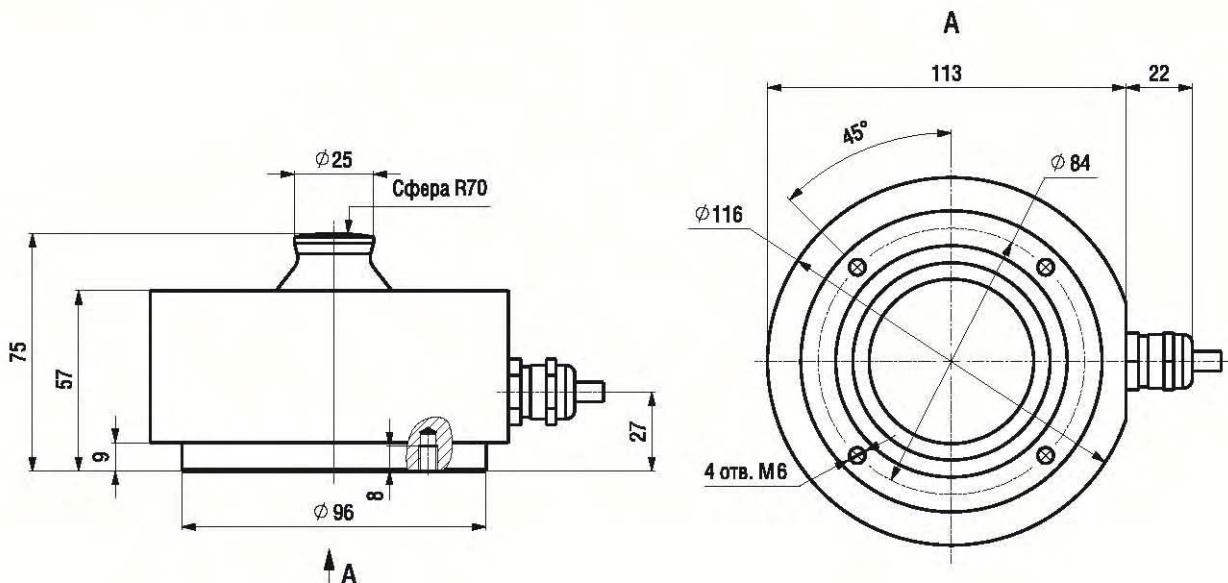
- Рабочий диапазон температур: 50... +50°C
- Исполнение согласно МОЗМ Р60: 1000 поверочных интервалов
- Длина кабеля от 2 до 100м
- Шестипроводная схема подключения
- Выходное сопротивление от 100 до 1000 Ом
- Напряжение питания от 2 до 36В
- Взрывозащищенное исполнение в соответствии с требованиями ГОСТ Р51330.0 99 (МЭК 60079 0 98), ГОСТ Р51330.10 99 (МЭК 60079 11 99)

Технические характеристики

| Параметры датчика | Единицы измерения | Значения параметров | |
|---|-------------------|---------------------|-------------------|
| Наибольший предел измерения (НПИ) | т | 10, 15, 20, 25, 30 | |
| Класс точности по ГОСТ30129 (МОЗМ Р60) | | С1 | С3 |
| Число поверочных интервалов | | 1000 | 3000 |
| Минимальный поверочный интервал | | НПИ / 5000 | НПИ / 10000 |
| Рабочий коэффициент передачи (РКП) | мВ/В | $2 \pm 0,010$ | $2 \pm 0,002$ |
| Начальный коэффициент передачи (НКП) | % от РКП | < 3 | < 3 |
| Комбинированная погрешность | % от РКП | $\leq \pm 0,040$ | $\leq \pm 0,020$ |
| Ползучесть (30 мин.) | % от РКП | $\leq \pm 0,049$ | $\leq \pm 0,025$ |
| Изменение НКП от температуры | % от РКП/°С | $\leq \pm 0,0028$ | $\leq \pm 0,0014$ |
| Изменение РКП от температуры | % от РКП/°С | $\leq \pm 0,0022$ | $\leq \pm 0,0011$ |
| Наибольшее напряжение питания постоянного тока | В | 12 | |
| Сопротивление входное | Ом | 750 ± 15 | |
| Сопротивление выходное | Ом | 700 ± 1 | |
| Сопротивление изоляции | ГОм | ≥ 5 | |
| Диапазон термокомпенсации | °С | 10... +40 | |
| Рабочий диапазон температур | °С | 30... +50 | |
| Диапазон температур хранения | °С | 40... +50 | |
| Степень защиты по ГОСТ 14254 | | IP68 | |
| Допустимая перегрузка в течение не более 1 часа | % от НПИ | 25 | |
| Разрушающая нагрузка | % от НПИ | 300 | |
| Материал датчика | | Нержавеющая сталь | |

Массо габаритные параметры

| НПИ, т | Масса датчика, кг | Длина кабеля, м |
|--------------------|-------------------|-----------------|
| 10, 15, 20, 25, 30 | 4 | 16 |



Простейшие устройства

M50/ПУ, M65/ПУ, M70K/ПУ, M100/ПУ

Силопередающее устройство простейшее для установки емкости на датчики

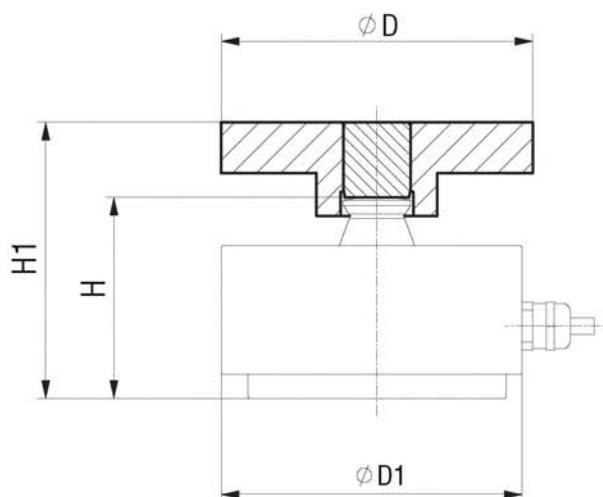
Сочетание фланца из мягкой стали и закаленного вкладыша позволяет провести качественную установку с минимальными затратами.

Применяется при наличии основания и опоры, находящихся в горизонтальной плоскости. Материал – конструкционная или нержавеющая сталь



Габаритные размеры

| Тип датчика | Материал | D, мм | D1, мм | H, мм | H1, мм |
|-------------|-------------------------------------|-------|--------|-------|--------|
| M50 | конструкционная сталь | 116 | 98 | 50 | 78 |
| M65 | конструкционная сталь | | 116 | 65 | 93 |
| M70K | конструкционная сталь | 156 | 156 | 75 | 103 |
| M100 | конструкционная / нержавеющая сталь | | | 100 | 140 |



Регулируемые опоры

M50/ P, P1, PK, P2, PK1
M65/ P, P1, PK, P2, PK1
M70K/ P, P1, PK, P2, PK1
M100/P2

Силопередающее устройство «регулируемая опора» для установки емкости на датчики

В сочетании с регулируемой закладной деталью РП/РПН/РПА/РПАН позволяют производить установку емкости на датчики в сложных условиях – при наклонном фундаменте и опорах разной высоты.

P: Диаметр резьбы втулки M48.

Материал – конструкционная сталь.

P1, PK: Диаметр резьбы втулки от M20 до M48.

Материал – нержавеющая и конструкционная сталь. Комплектуется защитным кожухом.

P2: Диаметр резьбы втулки – M56x3. Материал – конструкционная сталь.

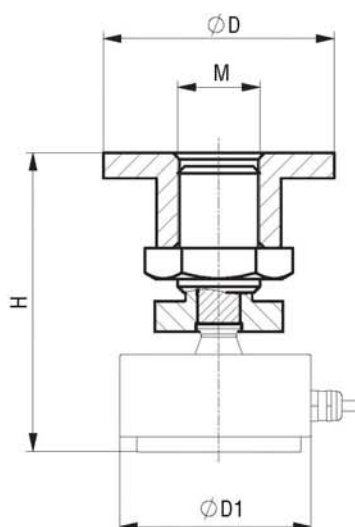
PK1: Применяется при наличии резьбового отверстия в опоре бака.

Материал – нержавеющая сталь. Комплектуется защитным кожухом.



Габаритные размеры

| Обозначение | Тип датчика | Материал | H, мм | D, мм | D1, мм | M, мм |
|-------------|-------------|--------------------------|------------|-------|--------|-------|
| M50/P | M50 | конструкционная сталь | 170... 190 | 135 | 98 | M48 |
| M65/P | M65 | | | | 116 | |
| M70K/P | M70K | | | | | |



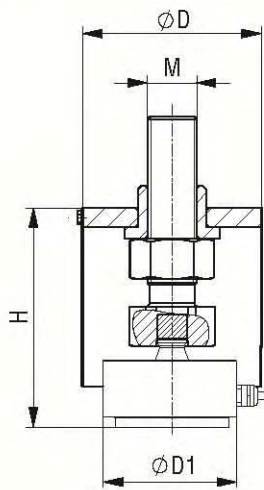
Габаритные размеры

| Обозначение | Тип датчика | Материал | M, мм | D, мм | D1, мм | H, мм |
|-------------|-------------|--------------------------|------------------------------------|-------|--------|------------|
| M50/P1 | M50 | конструкционная сталь | M20, M24, M30, M36, M42, M48 | 150 | 98 | 190... 220 |
| M65/P1 | M65 | | | | 116 | |
| M70K/P1 | M70K | | | | | |
| M50/PK | M50 | нержавеющая сталь | M20, M24, M30, M36, M42, M48 | 150 | 98 | |
| M65/PK | M65 | | | | 116 | |
| M70K/PK | M70K | | | | | |

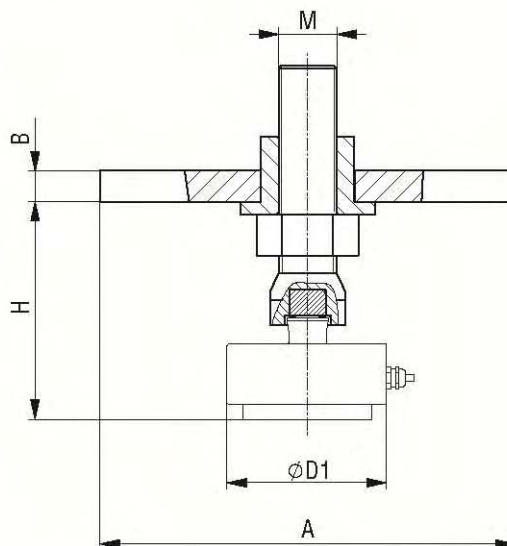
| Обозначение | Тип датчика | Материал | A, мм | B, мм | H, мм | D1, мм | M, мм |
|-------------|---------------|--------------------------|-------|-------------|------------|--------|-------|
| M50/P2 | M50 | конструкционная сталь | 200 | не менее 15 | 210... 260 | 98 | M56x3 |
| M65/P2 | M65, M70K 10т | | | | | 116 | |
| M70K/P2 | M70K от 15т | | 400 | не менее 25 | | 156 | |
| M100/P2 | M100 | | | | | | |

| Обозначение | Тип датчика | Материал | M, мм | D, мм | D1, мм | H, мм |
|-------------|-------------|----------------------|-------------------------------------|-------|--------|------------|
| M50/PK1 | M50 | нержавеющая сталь | M20, M24, M27, M30, M42, M48* | 150 | 98 | 180... 220 |
| M65/PK1 | M65 | | | | 116 | |
| M70K/PK1 | M70K | | | | | |

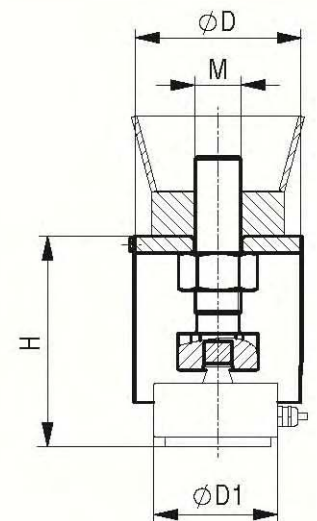
* – возможно изготовление с резьбой под заказ



M50/P1, M50/PK...



M50/P2, M65/P2...



M50/PK1, M65/PK1...

Регулируемые опоры

РП, РПН, РПА, РПАН

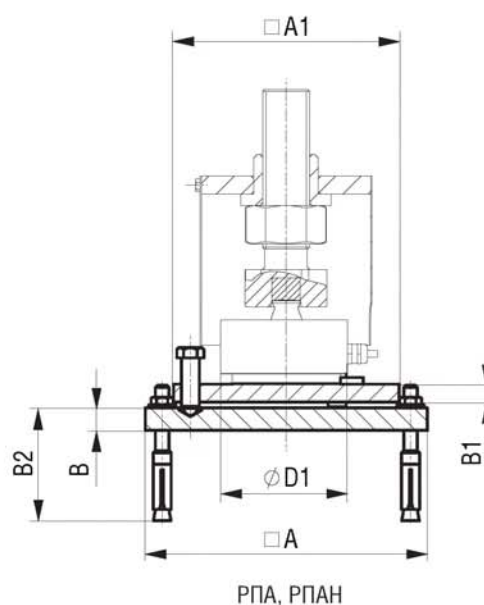
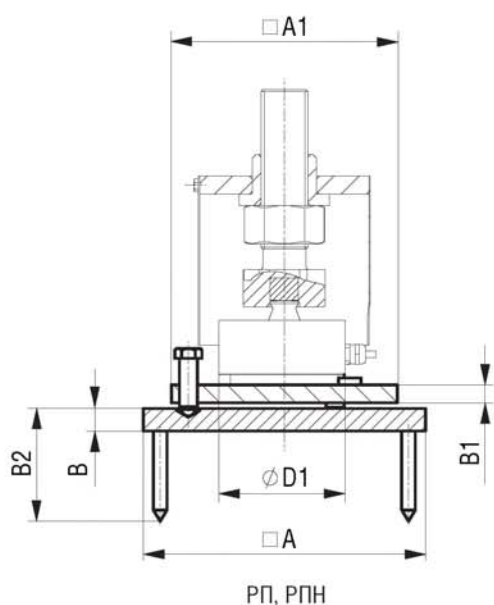
Регулируемая опорная закладная деталь с упорами и гвоздями (анкерами) для установки емкости на датчики

Позволяет производить установку емкости на датчики при наклонном фундаменте. Может применяться совместно с регулируемой опорой РК/Р1/Р2/РК1



Габаритные размеры

| Обозначение | Тип датчика | Материал | A, мм | A1, мм | B, мм | B1, мм | B2, мм | D1, мм |
|-------------|-------------|-----------------------|-------|--------|-------|-------------|--------|--------|
| РП, РПА | M50 | конструкционная сталь | 250 | 200 | 20 | не менее 16 | 100 | 98 |
| | M65, M70K | | | | | | | 116 |
| РПН, РПАН | M50 | нержавеющая сталь | | | | | | 98 |
| | M65, M70K | | | | | | | 116 |



Силопередающие устройства «Ванька встанька»

M70/B, M70K/B,
M100/B

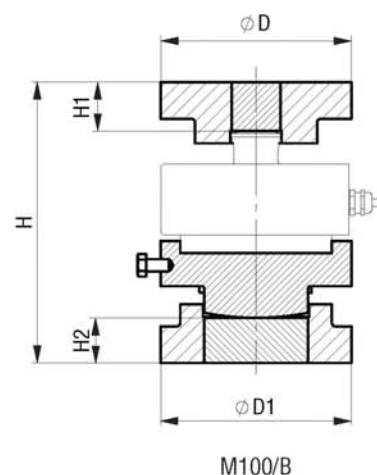
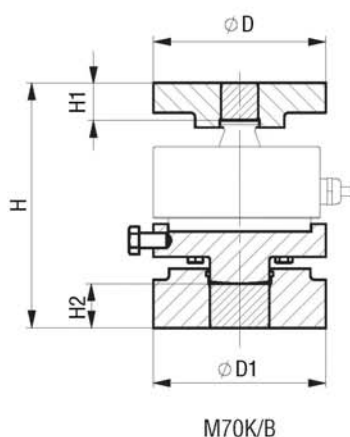
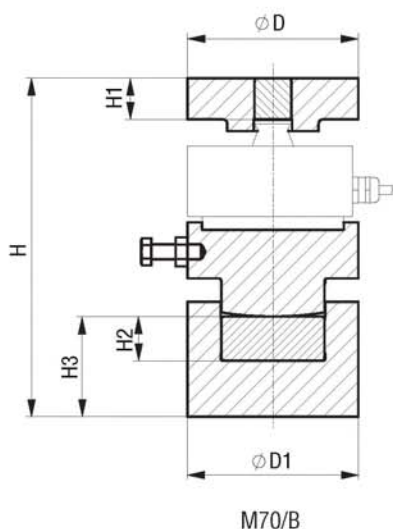
Силопередающее устройство
«Ванька встанька»
для автомобильных
и вагонных весов
и их модернизации

Позволяет использовать датчик с плоским основанием как самоустанавливающийся. Сочетание фланца из мягкой стали и закаленного вкладыша позволяет провести качественную установку с минимальными затратами



Габаритные размеры

| Обозначение | H, мм | H1, мм | H2, мм | H3, мм | D, мм | D1, мм |
|-------------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|
| M70/B | 230 | 28 | 30 | 68 | 116 | 116 |
| M70K/B | 165 | 25 | | | | |
| M100/B | 230 | 40 | 37 | | 156 | 156 |



M65/BC, M70K/BC, M65/BM, M70K/BM

Силопередающее
устройство
«Ванька встанька»
для автомобильных
весов и их модернизации

Позволяет использовать датчик
с плоским основанием как
самоустанавливающийся.
Снабжено защитным кожухом.
Применяется при сборке
автомобильных весов



Габаритные размеры

| Обозначение | H, мм | H1, мм | H2, мм | H3, мм | D, мм | D1, мм | M, мм |
|-----------------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|
| M65/BC, M70K/BC | 236 | 42 | 60 | 288 | 116 | 128 | M27x2 |
| M65/BM, M70K/BM | 241 | 47 | | | | | |

